



Синтетическая высокотемпературная смазка с высокой стойкостью к выдавливанию для высокоскоростных приложений. Загуститель - полимочевина.

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальная высоко- /низкотемпературная смазка для высокоскоростных приложений

Рекомендация

- Возглавляет ассортимент синтетических смазок, предназначенных для закладки на заводе на весь срок службы узла.
- Также пригодна для подшипников, направляющих, подвесок, шасси в условиях высоких температур и сухой или умеренно влажной среды, подшипников электромоторов и генераторов, подшипников вытяжных вентиляторов для горячего газа или пара, подшипников сушильных установок, насосов, печных конвейеров и всех других приложений с высокими и/или низкими скоростями вращения и температурами.
- При использовании избегать попадания в смазку пыли и/или грязи. Предпочтительно пользоваться пневматической системой нагнетания или картриджами.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743-9: L-XDFEB 2
- DIN 51502: KP2R-40

ПРЕИМУЩЕСТВА

Термическая и механическая стабильность

Отличные высоко- и низкотемпературные свойства

Отсутствие токсичных компонентов

- Долговечность и высокая стабильность по отношению к напряжениям сдвига.
- Высокая стабильность свойств в эксплуатации и при хранении.
- Легко нагнетается и прокачивается.
- Отличный режим смазывания при высокой и/или низкой температуре.
- Превосходное приращение к контактирующим металлическим поверхностям (адгезия).
- Отличная защита от ржавления и коррозии.
- Превосходная термостойкость благодаря хорошей реверсируемости.
- Не содержит свинец и другие тяжелые металлы, вредные для здоровья и окружающей среды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типичные показатели	Стандарт	Ед.	ALTIS SH 2
Мыло/Загуститель	-	-	Полимочевина
Класс консистенции NLGI	ASTM D 217/DIN 51818	-	2
Цвет	Визуально	-	Бледно-желтый
Внешний вид	Визуально	-	Однородная
Диапазон рабочих температур	-	°C	-40 до 180
Пенетрация при 25°C	ASTM D 217/DIN 51818	0,1 мм	265-295
Текучесть под давлением 1400 mbar	DIN 51 805	°C	-43
Испытание в подшипнике, 10000 об/мин, 149°C	ASTM D 3336	ч	>2000
Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания	ASTM D2596	кгс	>315
Тест на антикоррозионные свойства SKF-EMCOR	DIN51802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	класс	0 - 0
Температура каплепадения	IP 396/NF T 102 C	°C	>260
Вязкость базового масла при 40°C	ASTM D 445/DIN 51562-1/ISO 3104/IP71	мм ² /с	80
FAG-FE9 6000/1.5/170°C	DIN 51821	ч. F10/F50	>400

*Приведены усредненные значения для информации