

CARTER BIO 150, 220, 320, 460



Высококачественное биоразлагаемое масло для закрытых промышленных редукторов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Промышленные редукторы

- CARTER BIO – биоразлагаемый смазочный материал нового поколения, предназначенный для смазывания промышленных редукторов и подшипников.
- Разработано с целью замены минеральных редукторных масел, когда существует вероятность попадания масла в окружающую среду.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные стандарты



- Может применяться в случаях, когда требуется минеральная жидкость с уровнем свойств СКК/СКД (ISO 12925-1) или CLP (DIN 51517-3).

CARTER BIO Viscosity / Temperature behaviour

°C	ISO VG 150		ISO VG 220		ISO VG 320		ISO VG 460		ISO VG 680
	150	150	220	220	320	320	460	460	
40	150	150	220	220	320	320	460	460	680
45	114	121	165	176	237	253	336	361	491
50	89	99	127	142	179	203	251	287	361
55	70	82	99	117	138	165	190	231	271
60	56	68	78	97	108	135	147	188	208
65	46	58	63	81	86	112	116	154	161
70	38	49	51	68	69	94	92	128	127
75	31	42	42	58	56	79	74	107	102
80	26	36	35	50	47	67	61	91	82
85	22	32	30	43	39	58	50	77	68
90	19	28	25	37	33	50	42	66	56
95	17	24	22	33	28	43	36	57	47
100	15	22	19	29	24	38	30	50	40

CARTER BIO
Mineral Oil

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL CARTER BIO	Стандарт	Ед. измерения	150	220	320	460
Плотность при 15°C		кг/м ³	960	960	964	967
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм2/с	150	220	320	460
Вязкость при 100°C	ASTM D445	мм2/с	22	29	38	50
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	170	170	170	170
Температура вспышки	ASTM D92	°C	240	240	250	250
Температура застывания	ASTM D97	°C	-30	-27	-24	-21

TOTAL LUBRIFIANTS
562 Avenue du Parc de l'ILE
92000 Nanterre

CARTER BIO 150, 220, 320, 460
Обновление: 12/08
Sticker reference:



Применение данного смазочного материала в соответствии с его назначением и нашими рекомендациями не представляет особой опасности. Паспорт безопасности продукта, в соответствии с требованиями действующих в ЕС норм, может быть предоставлен по запросу местным торговым представителем.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает очень высоким уровнем противозадирных свойств и высокой стойкостью к нагрузкам, что обеспечивает хороший уровень защиты редукторов, работающих при высоких нагрузках.
- Синтетическая базовая основа сочетает в себе хорошие смазывающие свойства и высокую окислительную стабильность. Такие базовые масла соответствуют требованиям Европейской комиссии по охране окружающей среды в отношении биоразлагаемости, содержанию возобновляемого «углерода» и экотоксичности.
- Биоразлагаемость составляет более 75% за 28 дней (тест OECD 301B). Продукт полностью биоразлагаемый.
- Высокий уровень антикоррозионных свойств, в том числе, в присутствии морской воды.
- По сравнению с минеральными маслами эффективно работает как при низких, так и при высоких температурах:
 - Очень высокий индекс вязкости и стойкость к сдвиговым нагрузкам обеспечивают необходимую толщину масляной пленки при высоких температурах.
 - Низкие температура застывания и низкотемпературная вязкость облегчают запуск оборудования при низких температурах окружающей среды.
- Паспорт безопасности продукта доступен на сайте www.quickfds.com
- Выброс биоразлагаемой жидкости в окружающую среду запрещен.
- Смешивается с минеральными маслами.
- В случае, если в редукторе имеются отложения после использования минерального масла, рекомендуется проверка фильтра. Рекомендуется заменить фильтры после первых 50 ч работы CARTER BIO.
- CARTER BIO – продукт на основе синтетических эфиров. Следует проверять совместимость различных компонентов (надписей, прокладок, фильтрующих элементов) с данным типом базового масла.
- Совместимость с эластомерами: набухание NBR эластомеров выше в случае эфирных базовых масел, чем минеральных. Предпочтительнее использование FPM или HNBR эластомеров, в случае высоких температур – только FPM.
- При замене минерального масла обращаться в службу технической поддержки.

